

POWER UNIT 100 / 230 V

Der AL-KO POWER UNIT 100/230 ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Der Entstauber wird nach der harmonisierten Norm DIN EN 16770 gebaut und ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07, mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3, zertifiziert.

Reinluftentstaubern dieser Baugröße ist somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum gestattet. Damit werden hervorragende Produktionsbedingungen mit gesunder Luft am Arbeitsplatz geschaffen.

Der POWER UNIT 100/ 230V eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage.

Der Entstauber ist als dezentrale Absaugung für den universellen Einsatz bei verschiedensten Materialien wie z.B. Holz und Holzverbundstoffe, Papier, Kunststoffe, Metall, Steine, u.v.m. geeignet. Die geringen Abmaße ermöglichen, den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.



Funktionsweise

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator saugt die staubbeladene Luft aus einem Absaugrohrsystem ins Innere der Anlage. Die nun gefilterte, saubere Luft wird an der Oberseite des Entstaubers wieder ausgeblasen. Der gesetzlich geforderte Reststaubgehalt der Rückluft von $0,1 \text{ mg/m}^3$ (H3) wird durch diese Bauweise sicher eingehalten.

Aufbau

Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Professionelle Luftbehandlung

Filter

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Staubklasse M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Filterreinigung

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Späneaustragung

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem im Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert wesentlich den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden.

Optionales Zubehör POWER UNIT 100 / 230 V:

- Spänesäcke
- Bodenreinigungsset
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Professionelle Luftbehandlung

Technische Daten POWER UNIT 100 / 230 V:

• Ansaugstutzen	100 mm
• Motornennleistung	1,1 kW; 6,8 A; 1 Ph; 230 V/50 Hz
• max. Volumenstrom	790 m ³ /h
• Volumenstrom am Stutzen bei 20/ 22 m/s	565/ 622 m ³ /h
• Unterdruck am Stutzen bei 20/ 22 m/s	2.118/ 1.985 Pa (bestaubt und abgereinigt)
• Filterfläche	4,1 m ² (4 Stk Filterplatten)
• Filterabreinigung	Handabreinigung
• Filtermaterial	Kat. M, el. leitend, grün,
• Filterbelastung	138 m ³ / (m ² x h)
• max. Schalldruckpegel	69 dB(A) (Freifeldmessung nach DIN EN ISO 11201 gemessen in 1 m Abstand)
• Reststaubgehalt	H3 / < 0,1 mg/m ³
• Spänesammelvolumen	ca. 135 Liter
• Steuerungsautomatik	keine
• Elektrische Anschlüsse	5m Anschlusskabel mit Wechselstrom- Schutzkontakt-Stecker, 3 adrig, 10 A
• Druckluftversorgung	keine
• Volumenstromüberwachung	Zeigerdifferenzdruckmanometer
• Abmessungen (L x B x H)	1.178 x 650 x 1.973 mm
• Fahrwerk	4 Kunststoffauflrollen 100 mm, zwei davon lenkbar, eine mit Arretierung
• Gewicht	ca. 114 kg
• Lackierung	RAL 7011 (Silbergrau) und RAL 7035 (Lichtgrau)



POWER UNIT 100 / 400 V

Der AL-KO POWER UNIT 100/400 ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Der Entstauber wird nach der harmonisierten Norm DIN EN 16770 gebaut und ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07, mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3, zertifiziert.

Reinluftentstaubern dieser Baugröße ist somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum gestattet. Damit werden hervorragende Produktionsbedingungen mit gesunder Luft am Arbeitsplatz geschaffen.

Der POWER UNIT 100/ 400V eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage.

Der Entstauber ist als dezentrale Absaugung für den universellen Einsatz bei verschiedensten Materialien wie z.B. Holz und Holzverbundstoffe, Papier, Kunststoffe, Metall, Steine, u.v.m. geeignet. Die geringen Abmaße ermöglichen, den Entstauber auch in beengten Werk-stätten aufzustellen.



Funktionsweise

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator saugt die staubbeladene Luft aus einem Absaugrohrsystem ins Innere der Anlage. Die nun gefilterte, saubere Luft wird an der Oberseite des Entstaubers wieder ausgeblasen. Der gesetzlich geforderte Reststaubgehalt der Rückluft von $0,1 \text{ mg/m}^3$ (H3) wird durch diese Bauweise sicher eingehalten.

Aufbau

Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Professionelle Luftbehandlung

Filter

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Staubklasse M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Filterreinigung

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Späneaustragung

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem im Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert wesentlich den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden.

Optionales Zubehör POWER UNIT 100 / 400 V:

- Spänesäcke
- Bodenreinigungsset
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Professionelle Luftbehandlung

Technische Daten POWER UNIT 100 / 400 V:

• Ansaugstutzen	100 mm
• Motornennleistung	1,5 kW; 3,4 A; 3 Ph; 400 V/50 Hz
• max. Volumenstrom	790 m ³ /h
• Volumenstrom am Stutzen bei 20/ 22 m/s	565/ 622 m ³ /h
• Unterdruck am Stutzen bei 20/ 22 m/s	2.124/ 2.021 Pa (bestaubt und abgereinigt)
• Filterfläche	4,1 m ² (4 Stk Filterplatten)
• Filterabreinigung	Handabreinigung
• Filtermaterial	Kat. M, el. leitend, grün
• Filterbelastung	138 m ³ / (m ² x h)
• max. Schalldruckpegel	69 dB(A) (Freifeldmessung nach DIN EN ISO 11201 gemessen in 1 m Abstand)
• Reststaubgehalt	H3 / < 0,1 mg/m ³
• Spänesammelvolumen	ca. 135 Liter
• Steuerungsautomatik	keine
• Elektrische Anschlüsse	5m Anschlusskabel mit CEE- Stecker
• Druckluftversorgung	keine
• Volumenstromüberwachung	Zeigerdifferenzdruckmanometer
• Abmessungen (L x B x H)	1.178 x 650 x 1.973 mm
• Fahrwerk	4 Kunststoffauflrollen 100 mm, zwei davon lenkbar, eine mit Arretierung
• Gewicht	ca. 116 kg
• Lackierung	RAL 7011 (Silbergrau) und RAL 7035 (Lichtgrau)



POWER UNIT 120

Der AL-KO POWER UNIT 120 ist ein geprüfter Reinluftentstauber in selbsttragender Blechbauweise aus farblich gepulvertem Stahlblech. Der Entstauber wird nach der harmonisierten Norm DIN EN 16770 gebaut und ist mit dem BG-GS Prüfzeichen nach GS-HO-07, mit Vermerk für Reststaubkonzentration Prüfzeichen H3, zertifiziert.

Entstaubern dieser Baugröße ist somit ohne zusätzliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen ein direktes Aufstellen im Arbeitsraum gestattet. Damit werden hervorragende Produktionsbedingungen mit gesunder Luft am Arbeitsplatz geschaffen.

Der POWER UNIT 120 eignet sich sowohl zur Einzelabsaugung, als auch zur Ergänzung einer stationären Anlage.

Der Entstauber ist als dezentrale Absaugung für den universellen Einsatz bei verschiedensten Materialien wie z.B. Holz und Holzverbundstoffe, Papier, Kunststoffe, Metall, Steine, u.v.m. geeignet. Die geringen Abmaße ermöglichen, den Entstauber auch in beengten Werkstätten aufzustellen.



Funktionsweise

Der reinluftseitig angeordnete Ventilator saugt die staubbeladene Luft aus einem Absaugrohrsystem ins Innere der Anlage. Die nun gefilterte, saubere Luft wird an der Oberseite des Entstaubers wieder ausgeblasen. Der gesetzlich geforderte Reststaubgehalt der Rückluft von $0,1 \text{ mg/m}^3$ (H3) wird durch diese Bauweise sicher eingehalten.

Aufbau

Das Aluminiumlaufrad mit rückwärts gekrümmten Schaufeln ist so konzipiert, dass es selbst bei voller Absaugleistung nur einer geringen Leistungsaufnahme bedarf. Die im Ansaugbereich eingesetzte Wirbelstromtechnik erzielt eine bestmögliche Vorabscheidung.

Professionelle Luftbehandlung

Filter

Das Gerät verfügt über platzsparende eigensteife Faltenfilterkassetten aus Polyesternadelfilz mit Oberflächenbehandlung, diese sind elektrisch leitend und abwaschbar. Die gewählte Außenbeaufschlagung verhindert ein Verstopfen im Filterinneren. Die Filter besitzen das BIA Zertifikat und entsprechen der Staubklasse M. Der leicht abnehmbare Gerätedeckel lässt eine gute Zugänglichkeit im gesamten reinluftseitigen Filterbereich zu.

Filterreinigung

Mittels der leichtgängigen Handabrüttelung erzielt man das hervorragende Abreinigungsergebnis des Filters. Dies erfolgt über den ergonomisch geformten Handhebel der die Abstreifer, die jeweils seitlich der Filter angeordnet sind, in Wischbewegung versetzt. Um einen hohen Abreinigungseffekt zu erzielen, muss der Entstauber abgeschaltet sein.

Späneaustragung

Die abgesaugten Späne und Stäube sammeln sich in dem im Container eingelegten Spänesack zur staubarmen Entnahme. Der auf Rollen montierte Abfüllbehälter erleichtert wesentlich den Abtransport des abgelagerten Materials zur Entsorgungsstelle. Nach Entleerung oder Wechsel des Spänesacks ist durch die zwei seitlich angebrachten Spannhebel der Abfüllbehälter wieder einfach einzusetzen. Dabei wird der Behälter automatisch schlauchfrei an das Vakuumsystem gekoppelt. Das eingebaute Schauglas ermöglicht jederzeit die Füllstandskontrolle des Behälters.

Die Auslieferung erfolgt steckerfertig, nur der Spänesack muss noch eingelegt werden.

Optionales Zubehör POWER UNIT 120:

- Spänesäcke
- Bodenreinigungsset
- PUR- Spiralschlauch
- Fugendüse für Boden- und Maschinenreinigung
- Einschaltautomatik
- Maschinenanschluss

Professionelle Luftbehandlung

Technische Daten POWER UNIT 120:

• Ansaugstutzen	120 mm
• Motornennleistung	1,5 kW; 3,4 A; 3 Ph; 400 V/50 Hz
• max. Volumenstrom	1.140 m ³ /h
• Volumenstrom am Stutzen bei 20/ 22 m/s	814/ 896 m ³ /h
• Unterdruck am Stutzen bei 20/ 22 m/s	2.180/ 2.051 Pa (bestaubt und abgereinigt)
• Filterfläche	5,1 m ² (5 Stk Filterplatten)
• Filterabreinigung	Handabreinigung
• Filtermaterial	Kat. M, el. leitend, grün
• Filterbelastung	160 m ³ / (m ² x h)
• max. Schalldruckpegel	71 dB(A) (Freifeldmessung nach DIN EN ISO 11201 gemessen in 1 m Abstand)
• Reststaubgehalt	H3 / < 0,1 mg/m ³
• Spänesammelvolumen	ca. 135 Liter
• Steuerungsautomatik	keine
• Elektrische Anschlüsse	5 m Anschlusskabel mit CEE- Stecker
• Druckluftversorgung	keine
• Volumenstromüberwachung	Zeigerdifferenzdruckmanometer
• Abmessungen (L x B x H)	1.178 x 650 x 1.973 mm
• Fahrwerk	4 Kunststoffauflrollen 100 mm, zwei davon lenkbar, eine mit Arretierung
• Gewicht	ca. 117 kg
• Lackierung	RAL 7011 (Silbergrau) und RAL 7035 (Lichtgrau)

