

LEISTUNGEN UND PRODUKTE

In den Bereichen Schallschutz & Ausstattung, Absauganlagen & Rohrbauteile sowie weiteren Sicherheitsprodukten von GEMAtech Anlagenbau





IHALT

GEMAtech	3
Schallschutz Schallschutzkabinen Hygienischer Schallschutz Schallschutzwände	10 12 13
Schallschutz Ausstattung Fenster Türen Tore Beleuchtung Belüftung Klimatisierung Laserschutz Krananlagen	1! 1! 1! 2: 2: 2: 2:
Absauganlagen Holz & Kunststoff Metall & Schweißrauch Farbnebel EX-Schutz Hochvakuum BAFA-Förderung Verrohrung Zubehör	2: 3: 3: 3: 3: 3: 3:
Absaugrohre und Zubehör	37
Sicherheitsschränke	39
Tankanlagen	40
Ansprechpartner	4



GEMAtech

Mit GEMAtech einen Schritt in die Zukunft.

Zu den zentralen Themen jedes Unternehmens gehört die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter. Diese garantieren die zukünftige Attraktivität und Konkurrenzfähigkeit Ihres Unternehmens. Und auch der Umweltschutz ist heutzutage kein Luxus mehr.

Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Ihr Industrie- oder Handwerksunternehmen in den Bereichen **Schallschutz** und **Absauganlagen** bestmöglich zu unterstützen.



Individuelle Lösungen

Bei uns gibt es kein "Das geht nicht". Wir entwickeln individuelle Anlagen nach all Ihren Anforderungen und Gegebenheiten.



Alles aus einer Hand

Von der Beratung, über die Montage, bis zur Inbetriebnahme – mit uns haben Sie einen zuverlässigen Partner rund um Ihr Projekt.



Höchste Qualität

Durch unsere Erfahrung verwenden wir Qualitätsprodukte "Made in Germany", hinter denen wir zu 100% stehen. Das garantiert Ihnen wartungsarme und zuverlässige Anlagen.

WIE WIR ARBEITEN

WIR WISSEN, WAS IHR UNTERNEHMEN BRAUCHT.

Unsere Fachleute sind permanent im Gespräch mit Industrie und Handwerk. Mit dieser langjährigen Erfahrung entwickeln wir gemeinsam Ihre perfekt zugeschnittene Lösung. Und das zu einem unschlagbaren Preis-Leistungs-Verhältnis.

WIR WOLLEN ERGEBNISSE SEHEN.

Keine Lust auf lange Wartezeiten? Viele Unternehmen bieten Ihnen zwar einen Lösungsweg, jedoch mit langen Wartezeiten bis zur tatsächlichen Umsetzung. Durch unsere enorme Montagekraft können wir Ihr Projekt nach der Planung direkt angehen.

WIR STREBEN EIN LANGFRISTIGES VERHÄLTNIS AN.

Für uns ist es eine Selbstverständlichkeit, Ihnen auch nach der erfolgreichen Montage mit Serviceleistungen wie Wartung oder Umbau zur Seite zu stehen. Wir bieten Ihnen eine langfristige Partnerschaft, geprägt von Fairness, Vertrauen und Verlässlichkeit.



GEMAtech • MONTEURE

In guten Händen: Unsere Monteure machen den Unterschied.

Jede unserer Anlagen ist individuell auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen zugeschnitten. Mit ihrem Know-how und Engagement sorgen unsere Monteure dafür, dass jede Installation unserer Schallschutzlösungen und Absauganlagen perfekt passt.



Top Montage-Team

Durch unsere Montagekraft aus 30 starken Händen stehen Ihre Anlagen in kürzester Zeit. Oft werden Teile schon bei uns vorgefertigt, um die Montagezeit bei Ihnen so gering wie möglich zu halten.





















Protokoll zur Inbetriebnahme mot	
Betreiber der Anlage	
Adresse:	
	-
Telefon bei Rückruf	
Lieferant:	
Projektnummer.	
Anlagentyp:	-
Ausführungsdatum	
I. Allgemeine Sichtprüf	ung Voerschildes mit den Projektunterlagen
2 Aufstellung der Anlage	
2 Anlana aud Teanenneter	
DOKU	MENTATION
BORO	MENTALION





SCHALLSCHUTZ

Die Arbeit mit und neben Lärm ist ohne Frage eine akustische Herausforderung.

Das muss nicht sein: **Denn mit Schallschutz- Maßnahmen von GEMAtech** schützen Sie sowohl ihre Mitarbeiter vor Lärm als auch ihre Maschinen vor schädlichen Einflüssen.

Von der Beratung und Planung über die Montage bis zur langfristigen Kundenbetreuung bekommen Sie mit GEMAtech alle Herausforderungen in Sachen Schallschutz für Ihren Industriebetrieb in den Griff. Wir bieten mit unseren **Schallschutzkabinen und -wänden** modernste Möglichkeiten, die sich sowohl der Hallenakustik als auch der einzelnen Lärmquelle annehmen.



Gesundheit schützen

Die Lärmschwerhörigkeit zählt zu den häufigsten Berufskrankheiten weltweit. Und das schlägt nicht nur aufs Ohr. Die AUVA bestätigt, dass Lärm ebenfalls das Herz-Kreislauf-System und die Psyche negativ beeinflusst. Gute Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind schwer zu finden, also lassen Sie uns gemeinsam gegen diese vermeidbaren Gesundheitsrisiken vorgehen und sie gar nicht erst entstehen lassen!



Brandschutz fördern

Unsere Schallschutz-Paneele sind mit der höchstmöglichen Brandschutzklasse ausgezeichnet. Mit der Klassifizierung A1/A2 nach DIN 4102-1 und DIN EN 13501-1 sind sie nicht brennbar und entwickeln auch keinen Rauch. So haben sie in der Vergangenheit schon Brände anderer Quellen unterbrochen und Schlimmeres verhindert. Unsere Paneele sind echte Allround-Talente, auf die Sie nicht verzichten sollten!



Effizienz erhöhen

Fehler sind menschlich. Kommen aber Stressfaktoren wie eine laute Umgebung mit ins Spiel, leidet die fehlerfreie Fertigung: Ausfälle häufen sich und können zu einem erheblichen Kostenfaktor werden. Eine angenehme Arbeitsatmosphäre ist Voraussetzung für eine hohe Leistungsfähigkeit. Wir helfen Ihnen, den störenden Geräuschpegel einzudämmen und so Ihre Produktion nachhaltig zu verbessern.



Vorschriften einhalten

Auch die Regierung hat die Gefahren von Lärm in der Arbeitswelt erkannt und mit der LärmVibrationsArbSchuV **Grenzwerte** aufgestellt. Ab 80/85 dB muss der Arbeitgeber eine wirksame Schutzausrüstung, arbeitsmedizinische Pflichtvorsorge sowie die Aufstellung eines Lärmminderungsprogramms verantworten. Mit Schallschutz von GEMAtech leisten Sie einen großen Beitrag zur Lärmreduzierung in Ihrem Unternehmen.

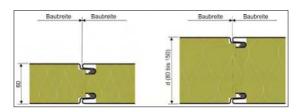
SCHALLSCHUTZ • PANEELE

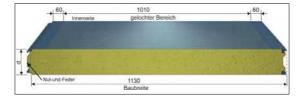
Was unseren Schallschutz so effektiv macht.

Unsere Schallschutz-Paneele mit einer Schalung aus feuerverzinktem Stahl bieten mit ihrem dichten Mineralwoll-Kern ein bewertetes Schalldämmmaß $R_{\rm w}$ von bis zu 45 dB. Dank ihrer weitgehend selbsttragenden Bauweise sind die leichten Paneele einfach zu installieren und ideal für verschiedene Anwendungen. Profitieren Sie von langlebigen, robusten Materialien und einer effektiven Lärmminderung für Ihr Unternehmen.



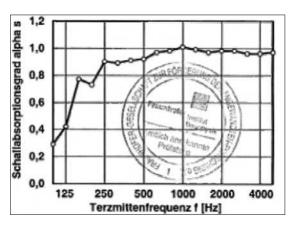


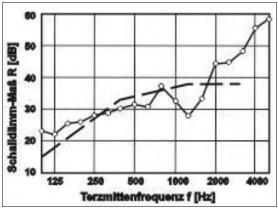




TECHNISCHE DATEN

- Bewertetes Schalldämmmaß $R_{\rm w}$ bis 45 dB
- Einseitig oder beidseitig schallabsorbierend
- Spezielle Akustiklochung für perfekte Schallabsorption
- Paneeldicke: 60 150 mm
- Hohe Mineralwoll-Dichte von mindestens 100 kg/m³
- Durchdachte und leichte Modulbauweise für schnelle Montage (Nutund Federsystem
- Standardfarbe RAL 9002 oder individuelle RAL-Farbe





SCHALLSCHUTZKABINEN

SCHWEISS- UND SCHLEIFKABINE

- ✓ Industrieschallschutz mit einer Lärmreduzierung von bis zu 45 dB
- ✓ Staubschutz für den Außenbereich
- ✓ Sonderanfertigungen nach Maß
- ✓ Komplettlösung mit Absauganlagen möglich





MASCHINENEINHAUSUNG

- ✓ Industrieschallschutz mit einer Lärmreduzierung von bis zu 45 dB
- ✓ Für einen automatisierten Maschinenablauf und geregelte Zutrittskontrolle
- ✓ Schutz vor Lärm, Vibration, Schmutz, Gesundheits- und Sicherheitsrisiken
- ✓ Sonderanfertigungen nach Maß

MESS- UND PRÜFKABINE

- ✓ Industrieschallschutz mit einer Lärmreduzierung von bis zu 45 dB
- ✓ Schutz vor möglichen eindringenden Fremdgeräuschen
- ✓ Individuelle Ausstattungs- und Gestaltungsmöglichkeiten
- ✓ Sonderanfertigungen nach Maß



SCHALLSCHUTZKABINEN



HALLEN- UND MEISTERBÜRO

- ✓ Industrieschallschutz mit einer Lärmreduzierung von bis zu 45 dB
- ✓ Optimal für die Prozessüberwachung ohne Lärmbelastung
- ✓ Sonderanfertigungen nach Maß
- √ Flexible Modulbauweise für schnelle und einfache De- und Remontierbarkeit

LASERSCHUTZKABINE

- ✓ Industrieschallschutz mit einer Lärmreduzierung von bis zu 45 dB
- ✓ Zertifizierte Materialien nach EN 12254
- ✓ Sonderanfertigungen nach Maß
- ✓ Optional mit Sicherheitsschaltungen, Laserschutz-Fenstern und Toren





EDELSTAHLKABINE

- ✓ Geeignet für besondere Hygieneansprüche und die Lebensmittelindustrie
- ✓ Schutz vor Lärm, Vibration, Schmutz, Gesundheits- und Sicherheitsrisiken
- ✓ Sonderanfertigungen nach Maß
- ✓ Komplettlösung mit unseren Absauganlagen möglich

HYGIENISCHER SCHALLSCHUTZ

Top Hygiene durch robuste und rückstandslos leicht zu reinigende GFK-Oberfläche.

Auch in der Lebensmittelindustrie, der Medizin, Laboren oder allgemeinen Feuchträumen kann es zu einer störenden Lärmbelastung kommen. Da diese Arten von Räumlichkeiten jedoch besondere Hygieneansprüche und Anforderungen haben, sind unsere pflegeleichten Schallschutzpaneelen aus Kunststoff die optimale Lösung.

Unsere hygienischen Schallschutzpaneele sind leicht mit Dampf- und Hochdruckreinigern zu säubern, erfordern keine Wartung und sind äußerst langlebig.

EIGENSCHAFTEN

- Hohe Stoßfestigkeit, Kratzfestigkeit und Elastizität
- UV- und korrosionsbeständig
- Feuchtigkeitsunempfindlich
- Resistent gegen Schimmel und Fäule
- Weitestgehend Salz-, Säuren- und Laugenresistent
- Paneeldicke: 62 122 mm
- Optisch schöne Oberflächenstruktur



Querschnitt unserer Hygiene-Schallschutz-Paneele aus Kunststoff. Fugenlose Struktur-Oberfläche aus glasfaserverstärktem Kunststoff (GFK)

Wärme- und schalldämmender Kern aus expandiertem Polystyrol (EPS)



SCHALLSCHUTZWÄNDE

Lärmintensive Arbeitsplätze in Industrie und Handwerk nachhaltig verbessern.

Ohne eine Schallschutzwand ist ein hoher Lärmpegel durch Maschinen, Arbeitsbereiche oder Fahrzeuge oft Alltag in der Industrie und dem Handwerk. Es gibt viele schallreflektierende Oberflächen an Wänden, Böden und Decken. Dabei handelt es sich in der Regel um Blockwände, profilierte Metallwände sowie Estrichböden aus Beton, die alle einen sehr niedrigen Schallabsorptions-Koeffizienten aufweisen. Dies führt zu übermäßigem Nachhall.

Die Lärmbelastung für die Beschäftigten in der Werkstatt oder Hallen erhöht sich auf ein unangenehmes Niveau. Eine verminderte Leistungsfähigkeit sowie Gesundheitsschäden durch Lärm sind erwiesene Folgen, die jedoch verhinderbar sind. Mit einer GEMAtech Schallschutzwand schützen Sie Ihre Mitarbeiter vor gesundheitsgefährdenden Lärmpegeln.







SCHALLSCHUTZWÄNDE • MOBIL

Flexibler Schutz – genau da, wo er gebraucht wird.

Lärmintensive oder zu schützende Bereiche, zum Beispiel in Produktionshallen oder Laboren, bleiben nicht immer am gleichen Ort. Unsere, vielseitig einsetzbare, mobile Schallschutzwand auf Rollen unterbricht das direkte Schallfeld und schirmt Arbeitsplätze flexibel ab. So trägt sie zur Verbesserung des akustischen Raumklimas in Ihrem Unternehmen bei.

TECHNISCHE DATEN

- Einseitig oder beidseitig schallabsorbierend
- Standardmaße:
 2000 mm × 2300 mm (B × H)
 2500 mm × 2300 mm (B × H)
 3000 mm × 2300 mm (B × H)
- Sondermaße nach Kundenwunsch möglich
- Paneeldicke: 60 100 mm
- Fahrwagen mit vier gebremsten Laufrollen
- Pulverbeschichtete Lackierung in RAL-Farben











AUSSTATTUNG

Türen, Tore und Vorhänge

- Einflügeltüren
- Doppelflügeltüren
- Schiebetüren
- Sektionaltore
- Schnelllauftore
- Rolltore
- Lamellenvorhänge

Mehr dazu ab S. 18

Belüftung und Klimatisierung

Zuluftanlagen, Belüftungsanlagen und Klimaanlagen – individuell und ebenfalls schallgeschützt je nach Anforderung einbaubar.

Mehr dazu ab S. 22

Beleuchtung

Wir bieten Ihnen in Sachen Beleuchtung energiesparende LED-Technik mit einer individuellen Beleuchtungsstärke von 500 oder 1000 LUX. Auch feuchtraumgeeignete oder explosionsgeschützte Lampen sind möglich.

Mehr dazu auf S. 21

Elektrik

Elektrische Anschlüsse und Elektromontagen in Verbindung mit unseren Anlagen fertigen wir passend zu Ihrer Betriebselektrik. Dazu zählen auch die dazugehörigen Schaltschränke.

Fenster

Schallschutzfenster mit Isolierglas in Standardmaßen wie auch Sondermaßen erhältlich.

Mehr dazu auf S. 17

Absaugsysteme

für die Farbnebel-, Rauch-, Staub- und Späneabsaugung von Holz, Papier, Kunststoff, Metall, Aluminium und Schweißrauch.

Mehr dazu ab S. 27

Krananlagen

Um schwere Gegenstände und Materialien innerhalb der Kabinen transportieren zu können, bieten wir ebenfalls den Einbau von Kransystemen an.

Mehr dazu auf S. 25



AUSSTATTUNG • FENSTER

Immer den richtigen Durchblick.

Schallschutzfenster in unseren Schallschutzlösungen haben viele Funktionen. Sie dienen, neben der elektrischen Beleuchtung, dem natürlichen Lichteinfall. Aber auch zur Prozessüberwachung bei Anlagen- und Maschineneinhausungen sind Schallschutzfenster unentbehrlich. Sollten sich in geschlossenen Schallschutzkabinen Personen für längere Zeit aufhalten, sind Fenster sogar Pflicht. Und der große Vorteil unserer Fenster? Sie tragen durch ihre Schallisolierung ebenfalls zur Lärmreduzierung bei und dienen gleichzeitig als Sicherheitsglas!

EIGENSCHAFTEN

- Zweifachverglasung optional auch Dreifachverglasung
- Standardmaße: 1750×1.000 mm 1.000×1.200 mm 1.000×2.000 mm
- Sondermaße nach Wunsch möglich
- Optional mit Dreh- und Kippfunktion
- Fensterrahmen-Lackierung Weiß oder Sonderfarbe







Querschnitt einer Fenster-Option mit Dreifachverglasung.

AUSSTATTUNG • TÜREN

Neue Wege - neue Türen.

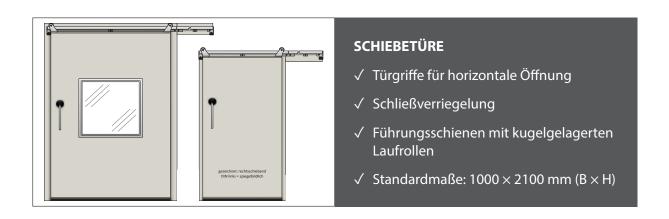
Für unsere Schallschutzkabinen sowie Schallschutzwände bieten wir schallgedämpfte Türen in verschiedenen Ausführungen an. Diese können als Zu- und Durchgang sowie als Fluchtweg fungieren und auch nachgerüs-

✓ Standardmaße: $2000 \times 2100 \text{ mm}$ (B × H)

tet werden. Sonderformate und Sonderausführungen wie z.B. Türen über Eck sind mit uns ebenfalls möglich. Außerdem sind unsere Türelemente auch mit schallgedämmten Sichtfenstern kombinierbar. Damit garantieren sie höchste Flexibilität und Funktionalität für jede Situation.







AUSSTATTUNG • TORE

Tore öffnen neue Möglichkeiten.

In Schallschutzkabinen und Schallschutzwände können größtenteils auch Schallschutztore integriert werden. Unsere Schallschutztore finden für die vertikale Öffnung im Inneneinsatz Verwendung und ermöglichen einen großen, schnellen und befahrbaren Zugang. Die Tore bieten eine ausge-

zeichnete Schalldämmung und sind robust genug, um häufigem Gebrauch standzuhalten. Zudem können sie an individuelle Anforderungen angepasst werden, um eine perfekte Integration in Ihre bestehende Infrastruktur zu gewährleisten. Durch ihre hohe Funktionalität tragen sie erheblich zur Effizienz und Flexibilität in lärmintensiven Umgebungen bei.

SEKTIONALTOR

- ✓ Toraufbau: 46 mm Alu-Rahmen-Sprossen-Konstruktion
- √ Toraufteilung: x Felder / x Sektionen mit Cosmothermfüllung
- √ Öffnungsgeschwindigkeit ca. 190 -800 mm / sek. (je nach Torgröße)
- ✓ Betriebsspannung CEE 400 V 16 A
- ✓ Betriebsart Totmann oder Automatik





SCHNELLLAUF-ROLLTOR

- ✓ Torblatt aus PVC-beschichtetem Gewebe
- ✓ Selbsttragende Laufschienen und Unterschienen
- ✓ Öffnungsgeschwindigkeit ca. 1500 -2000 mm / sek. (je nach Torgröße)
- ✓ Mikroprozessorsteuerung TS971 mit CEE-Stecker, 400V/50Hz
- ✓ Fernschaltung über Funk



ROLLTOR

- ✓ Doppelwandige Stahl-Lamellen 1,2 mm beidseitig sendzimir verzinkt und mit Isolierkern aus Mineralfaser
- ✓ Laufschiene: Sendzimir verzinkt
- ✓ Direktantrieb
- ✓ Comforttronic Digital-TX2 Automatik
- ✓ Betriebsspannung CEE 400 V 16 A

EFAFLEX SCHNELLLAUF-SPIRALTOR

Durch die einzigartige Konstruktion der EFAFLEX Spirale, erreichen die Spiraltore Spitzengeschwindigkeiten von bis zu **400 cm/sek**. So beschleunigen Sie nicht nur Ihre Arbeitsprozesse um ein Vielfaches, sondern sparen dank der hohen Öffnungsund Schließgeschwindigkeiten gleichzeitig Energie. Die hochwertigen Materialien halten höchsten Windbelastungen stand und die EFA-THERM® Isolierlamellen sorgen für eine maximale Wärmedämmung.





EFAFLEX SCHNELLLAUF-ROLLTOR

Die wirtschaftlichen Rolltore für den Innenbereich zeichnen sich durch ihre enorm hohen Öffnungs- und Schließgeschwindigkeiten aus. Sie mindern Zugluft und Schall und sind weitgehend wartungsfrei. Dank der platzsparenden Bauweise, wie beispielsweise die sehr schmalen Seitenzargen, sind besondere bauliche Vorbereitungen nicht notwendig. Darüber hinaus besitzen alle Rolltore von EFAFLEX eine platzsparende Konstruktion über der Toröffnung.

AUSSTATTUNG • BELEUCHTUNG

Optimale Beleuchtung für den Erfolg Ihres Unternehmens.

Die richtige Beleuchtung innerhalb Ihrer Schallschutzeinrichtung darf nicht fehlen. Wir bieten Ihnen in Sachen Beleuchtung energiesparende LED-Technik mit einer Beleuchtungsstärke von 500 bis 1000 LUX. Diese Beleuchtung ist optimal für konzentriertes Arbeiten im gewerblichen Bereich und nach der DIN EN 12464 empfohlen. Auch Feuchtraum- und explosions-

geschützte Lampen sind möglich, um in verschiedenen Umgebungen Sicherheit und Effizienz zu gewährleisten. Die Installation umfasst nicht nur die Leuchten selbst, sondern auch die Integration von passenden Lichtschaltern. Darüber hinaus bieten wir individuell anpassbare Beleuchtungslösungen, die sich nach den spezifischen Anforderungen Ihrer Arbeitsumgebung richten. Unsere Experten sorgen für eine fachgerechte und sichere Montage, damit Sie sich um nichts kümmern müssen.



Feuchtraum Leuchten



Explosionsgeschützte Leuchten



AUSSTATTUNG • BELÜFTUNG

Gesunde Luft für beste Arbeitsbedingungen.

Gesunde Luft ist entscheidend für beste Arbeitsbedingungen und die Gesundheit der Mitarbeiter. Eine gut durchdachte Beund Entlüftung in Schallschutzkabinen sorgt für eine kontinuierliche Frischluftzufuhr, verbessert das Wohlbefinden und steigert die Konzentrations- und Leistungsfähigkeit. Unsere Systeme bestehen aus hochwertigen Ventilatoren, robusten Lüftungsgittern und effizienten Stufentransformatoren, die einen energieeffizienten und langlebigen Einsatz gewährleisten. In Kombination mit leistungsstarken Schalldämpfern sorgen sie für eine ruhige und angenehme Arbeitsumgebung.

Wir übernehmen die Montage und die Elektrik, und Sie schaffen ein komfortables, gesundes und produktives Arbeitsumfeld, ohne sich um technische Details kümmern zu müssen. Unsere Be- und Entlüftungssysteme sind eine langfristige Investition in ein optimales Arbeitsumfeld in unseren Kabinen.







AUSSTATTUNG • KLIMATISIERUNG

Perfektes Raumklima für höchste Leistungsfähigkeit.

Eine Klimatisierung in Schallschutzkabinen bietet nicht nur optimalen Komfort, sondern trägt auch maßgeblich zur Leistungsfähigkeit der Mitarbeiter bei. Unsere Klimaanlagen sorgen für eine konstante, angenehme Temperatur, unabhängig von äußeren Wetterbedingungen. So bleibt das Arbeitsklima stets angenehm, was besonders bei hohen Temperaturen zu einer besseren Konzentration und Produktivität führt. Durch präzise Temperaturregelung wird eine individuelle Anpassung an die

Bedürfnisse der Nutzer ermöglicht, was den Arbeitskomfort zusätzlich erhöht.

Unsere Klimaanlagen sind auf Energieeffizienz und Langlebigkeit ausgelegt. Sie
arbeiten leise und lassen sich nahtlos in das
bestehende Belüftungssystem integrieren.
Dank moderner Steuerungstechnologien
lassen sich Temperatur und Luftfeuchtigkeit
einfach regulieren, sodass stets ein angenehmes Raumklima herrscht. Mit unseren
Klimatisierungslösungen bieten Sie Ihren
Mitarbeitern optimale Arbeitsbedingungen
und steigern gleichzeitig die Effizienz Ihrer
Betriebsabläufe.





AUSSTATTUNG • LASERSCHUTZ

Warum eine Laserschutzkabine unverzichtbar ist.

Eine GEMAtech Laserschutzkabine bietet optimalen Schutz vor gefährlicher Laserstrahlung, indem sie die Ausbreitung der Strahlen effektiv begrenzt. Durch die optional integrierte Absaugung werden schädliche Rauch- und (Staub-)Partikel zuverlässig entfernt, was die Luftqualität verbessert und die Gesundheit der Mitarbeiter schützt. Zudem reduziert die schallgeschützte Konstruktion der Kabine die Lärmbelastung erheblich und erzeugt so eine angenehmere Arbeitsumgebung.

In einer Laserschutzkabine können die Arbeitsbedingungen genau kontrolliert werden, wodurch optimale Voraussetzungen für präzise Laserbearbeitungen geschaffen werden. Erfüllen Sie alle Sicherheitsstandards und sorgen Sie für den bestmöglichen Schutz Ihrer Mitarbeiter – mit einer modernen GEMAtech Laserschutzkabine.

EIGENSCHAFTEN

- Schallschutz-Paneele mit Dämmkern aus Steinwolle und einer Schalung aus feuerverzinktem Stahl
- Zertifizierte Materialien nach EN 12254
- Sicherheitsschaltungen wie Interlocksysteme möglich
- Optional mit Laserschutz-Fenstern und -Toren
- Sonderanfertigungen nach Maß
- Schnelle Montage durch Modulbauweise
- Top Brandschutz durch Klassifizierung A1/A2 DIN 4102
- Standardfarbe RAL 9002 oder individuelle RAL-Farbe



AUSSTATTUNG • KRANANLAGEN

Schwere Lasten leicht bewegt.

Krananlagen innerhalb aber auch außerhalb von Schallschutzkabinen sind essenziell für den sicheren und effizienten Umgang mit schweren Bau- und Produktionsteilen. Diese Anlagen ermöglichen das **präzise Heben**, **Bewegen und Positionieren großer Werkstücke**, wodurch das Risiko von Unfällen und Verletzungen minimiert wird. Gleichzeitig tragen sie zur Produktivitätssteigerung bei, da sie die manuelle Handhabung schwerer Teile reduzieren und Arbeitsabläufe optimie-

ren. In schallisolierten Umgebungen unterstützen Krananlagen zudem die Einhaltung der Lärmschutzvorgaben, da sie geräuscharme Bewegungen und Transfers ermöglichen. Somit können Ihnen die Krananlagen zusätzlich eine sichere, produktive und ergonomische Arbeitsumgebung bieten.

Deshalb bieten wir Ihnen die Montage von geeigneten Krananlagen für den Betrieb innerhalb einer Kabine oder die passende Aussparung für eine bereits vorhandene oder geplante Krananlage.



















Mit zusätzlichen Stahlbauten sind auch Krananlagen mit mehr Gewichtsleistung möglich.



ABSAUGANLAGEN

In reiner Luft geht die Arbeit leichter von der Hand.

Unsere Absauganlagen dienen dem Zweck, Späne, Stäube, Dämpfe und Rauch in Produktionsprozessen effizient und sicher abzuführen. So garantieren sie höchsten Arbeitsschutz, Brandschutz und ständige Sauberkeit in Ihrem Betrieb. Wir von GEMAtech haben mit Absauganlagen für verschiedenste Anwendungsfälle jahrelange Erfahrung. Ob kleiner Handwerksbetrieb oder Großanlage für die industrielle Produktion. Wir finden immer Ihre passende Lösung. Und Sie können sich dabei zurücklehnen, denn von der Beratung bis zur Inbetriebnahme leisten wir besten Service unkompliziert aus einer Hand.



Gesundheit schützen

Unsere Absauganlagen erfüllen in erster Linie einen nicht zu unterschätzenden Beitrag zum Gesundheitsschutz. Denn Sie sind dafür konzipiert, **Schadstoffe aus der Luft zu filtern und die Arbeitsumgebung rein zu halten**. So entsteht gar nicht erst die Chance, dass Späne, Stäube, Dämpfe oder Rauch vom Körper aufgenommen werden können. Denn ohne Schutz können **schwere Erkrankungen** die Folge sein. Gehen Sie also kein weiteres Risiko ein und rüsten Sie sich mit uns optimal für die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter!



Brandschutz fördern

Brände und Explosionen verhindern bevor sie entstehen. Das ist die Devise unserer Absauganlagen. Denn das richtige Verhältnis von Span, Staub und Sauerstoff kann schnell zur **großen Gefahr für Ihre Mitarbeiter und das gesamte Unternehmen** werden. Ein kleiner Funke reicht aus, um Holz-, Papier- und Metallstaub zum Brand oder sogar zur Explosion zu bringen. Sorgen Sie vor – mit unseren Absauganlagen, die über **automatische Löschvorrichtungen** verfügen!



Effizienz erhöhen

Verschmutzte Maschinen, Prozess-Beeinträchtigungen durch Spanreste und dicke Luft am Arbeitsplatz? Klingt nicht nach effizienten und hochwertigen Arbeitsbedingungen. Zusammen mit uns sorgen Sie für einen stetig sauberen Arbeitsplatz und profitieren von maximaler Produktionsqualität. Denn auch Ihre Mitarbeiter können sich dank gesunder Luft und Sauberkeit nun optimal auf ihre Arbeit konzentrieren. Lassen Sie sich ihre energieeffizienten Dauerhelfer also nicht entgehen!



Vorschriften einhalten

Die Gefahren von Span, Staub und Rauch sind kein Geheimnis. Nicht ohne Grund gibt es strenge Regelungen für die sichere Abführung entstehender Gefahrstoffe. Und um diese Vorschriften der DGUV und Technischen Regelung für Gefahrstoffe (TRGS 553) einzuhalten, ist eine Absauganlage in vielen Fällen zwingend erforderlich. Lassen Sie sich ausführlich von unseren Profis beraten, um alle Anforderungen an Ihrer perfekten Anlage im Blick zu haben.

ABSAUGANLAGEN • HOLZ & KUNSTSTOFF

Wo gehobelt wird, fallen Späne.

In der Holz- und Kunststoffverarbeitung entstehen oft große Mengen an Spänen und Stäuben. Und diese sind keinesfalls ungefährlich! Neben der Arbeitsplatzverschmutzung und dem Verstopfen von Maschinen gelten Holzspäne und -Staub als gesundheitsgefährdend, leicht brennbar und sogar explosionsfähig. Nicht ohne Grund gelten bei Holzspänen und Holzstaub hohe Sicherheitsvorschriften in Sachen Brand- und Arbeitsschutz (Technische Regeln für Gefahrstoffe TRGS 553). Aber auch die Oualität der Erzeugnisse wird durch störende Holzund Kunststoffspäne beeinträchtigt sowie die Lebensdauer der Maschinen reduziert. Sorgen Sie deshalb stets für eine fachgerechte Absaugung, um allen schlechten Einflüssen vorzubeugen!

VORTEILE BEI GEMATECH

- Umfassende Beratung von unseren Profis
- Individuelle Planung und Montage
- DGUV zertifiziert
- Qualität Made in Germany
- Höchste Energieeffizient durch neueste Technologien
- Wartungsarm mit langen Filterstandzeiten
- Optional schallgeschützte Anlagen mit automatischen Löschvorrichtungen



PROFIJET

- Integrierte Schall- und Wärmedämmung
- von 2.000 bis 120.000 m³/h



ECO JET

- Kompakte und wirtschafliche Bauweise
- von 2.500 bis 24.000 m³/h



POWER UNIT

- Viele Varianten und Leistungsstufen
- von 790 bis 10.000 m³/h



SCHLEIFTISCH

- Gestell aus Stahlblech und Pulverbeschichtung
- Holzrost für Werkstücke



ROHLUFTENTSTAUBER

- Für Kunststoff-, Styropor-, Papier- und Glasspäne
- von 865 bis 7.300 m³/h



CLEAN VAC

- Für die Reinigung mit bis zu 8 Saugstellen
- von 1.050 bis 1.350 m³/h

29 * Stand 28.11.2024

ABSAUGANLAGEN • METALL & SCHWEIßRAUCH

Gerüstet für Span und Rauch.

Bei Prozessen der Metallbearbeitung fallen nicht nur Metallspäne, sondern auch Metallstäube, Schweißrauch und Funken an. Diese können ohne eine Absaugung sowohl die Fertigungsqualität als auch die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter beeinträchtigen. Insbesondere Metallstäube mit Magnesium oder Aluminium sind leicht brennbar und in Kontakt mit Sauerstoff explosionsfähig. Ein kleiner Funke kann immense Schäden in Ihrem Unternehmen verursachen. Aber auch Schweißrauch kann über das Einatmen schwere gesundheitliche Folgen haben und wurde bereits als erbgutverändernd und krebserregend eingestuft. Es ist daher von größter Bedeutung, Maßnahmen zu ergreifen, um Ihre Mitarbeiter vor gesundheitlichen Schäden zu schützen.

VORTEILE BEI GEMATECH

- Umfassende Beratung von unseren Profis
- Individuelle Planung und Montage
- Zertifiziert
- Qualität Made in Germany
- Höchste Energieeffizient durch neueste Technologien
- Wartungsarm mit langen Filterstandzeiten
- Optional schallgeschützte Anlagen mit automatischen Löschvorrichtungen



FLEX UNIT

- Integrierte Schall- und Wärmedämmung
- von 5.750 bis 24.200 m³/h



FLEX UNIT ECO

- Maximale Wärmerückgewinnung und Effizienz
- von 5.200 bis 18.000 m³/h



CLEAN UNIT

- Viele Varianten und Leistungsstufen
- von 2.200 bis 6.000 m³/h



FILTERLINE FL

- Für Schweiß-, Schneid-, und Schleifarbeiten
- bis zu 8.200 m³/h



ZYKLONFILTER

- Für Schweiß-, Schneid-, und Schleifarbeiten
- bis zu 40.000 m³/h



SRA I, II und III

- Für die flexible Schweißrauchabsaugung
- von 1.600 bis 1.860 m³/h

* Stand 28.11.2024 30

ABSAUGANLAGEN • FARBNEBEL

Farbnebel und Lösungsmittel an Lackierarbeitsplätzen.

Endlich saubere und sichere Lackierarbeitsplätze durch die hohe Absaugleistung und
das wirksame Filtersystem des Colour Jet.
Und das kostengünstig und leistungsstark.
Der Colour Jet als Farbnebelabsaugung
ersetzt in vielen Fällen die Anschaffung
einer geschlossenen Lackierkabine, denn
sie saugt Farbnebel und Lösungsmittel
zuverlässig und, durch das Leitblech, gleichmäßig ab. Farbpigmente werden über den
großflächigen Wechselfilter abgeschieden
und die gereinigte Abluft wird anschließend über eine Rohr- oder Schlauchleitung
ins Freie geführt. Der perfekte Mitarbeiter
für die Industrie und Werkstätten!

VORTEILE BEI GEMATECH

- Umfassende Beratung von unseren Profis
- Qualität Made in Germany
- Zertifiziert für ATEX Zone 2
- Mobile Bauart flexibel einsetzbar
- Höchste Energieeffizient durch neueste Technologien
- Wartungsarm mit langen Filterstandzeiten
- Verschiedene Filtermaterialien passend für Ihren Anwendungsfall



COLOUR JET 1 & 2

- Für saubere und sichere Lackierarbeitsplätze
- Durch mobile Ausführung flexibel einsetzbar
- Hohe Absaugleistung mit wirksamen Filtersystem
- Zertifiziert für ATEX Zone 2
- Max. Volumenstrom von 4.600 m³/h



COLOUR JET 3 & 4

- Für saubere und sichere Lackierarbeitsplätze
- Durch mobile Ausführung flexibel einsetzbar
- Hohe Absaugleistung mit wirksamen Filtersystem
- Zertifiziert für ATEX Zone 2
- Max. Volumenstrom von 6.800 m³/h

ABSAUGANLAGEN • EX-SCHUTZ

Maximale Sicherheit bei explosionsgefährdeten Stäuben und ATEX-Zonen.

Die Arbeit mit explosionsfähigen Stäuben birgt enorme Risiken für Mitarbeiter und Arbeitsstätte, die zu Produktionsausfällen und erheblichen Kosten führen können. Unsere innovativen, explosionsgeschützten Systeme bieten für solche Fälle nicht nur ultimativen Schutz vor gefährlichen Explosionen und Bränden, sondern sorgen auch für eine saubere und effiziente Arbeitsumgebung. Steigern Sie Ihre Produktivität, indem Sie auf höchste Sicherheitsstandards setzen. Vertrauen Sie dabei auf unsere Erfahrung und schützen Sie, was Ihnen am wichtigsten ist – Ihre Mitarbeiter und Investitionen. Entscheiden Sie sich jetzt für die Zukunft mit GEMAtech.

VORTEILE BEI GEMATECH

- Zündquellenfreie und antistatische Bauart
- Individuelle Planung und Montage
- Qualität Made in Germany
- Zertifiziert für ST1-Stäube
- Hohe Energieeffizient durch neueste Technologien
- Wartungsarm mit langen Filterstandzeiten



FLEX UNIT

- Für explosionsgefährdete Stäube und ATEX-Zone 22
- Integrierte Schall- und Wärmedämmung
- von 5.750 bis 24.200 m³/h



CLEAN UNIT

- Für explosionsgefährdete
 Stäuhe
- Viele Varianten und Leistungsstufen
- von 2.200 bis 6.000 m³/h



JETFILTER

- für ATEX-Zonen 21/22 und 21/21
- Einschließlich Berstscheibe
- bis zu 45.000 m³/h

* Stand 28.11.2024 32

ABSAUGANLAGEN • HOCHVAKUUM

Industrieabsaugung auf höchstem Niveau.

Hochvakuum-Absauganlagen sind für eine Vielzahl industrieller Anwendungen unverzichtbar und schaffen eine saubere, sichere Arbeitsumgebung. Diese leistungsstarken Systeme eignen sich ideal zur Absaugung von feinen Stäuben, Spänen und Schmutzpartikeln, die bei unterschiedlichen Prozessen wie Schleifen, Sägen, Fräsen und anderen mechanischen Bearbeitungen entstehen. In Handwerksbetrieben oder in der Bauindustrie, Automobilindustrie, Metallverarbeitung, Kunststoffproduktion sowie bei der Reinigung von Fahrzeugen oder Maschinen kommen sie häufig zum Einsatz.

Dank ihrer hohen Saugleistung und Vielseitigkeit tragen Hochvakuum-Absauganlagen zur Einhaltung von Hygiene- und Sicher-

heitsstandards bei, was die Gesundheit und das Wohlbefinden der Mitarbeitenden schützt. Ob für mobile oder stationäre Anwendungen konzipiert, die Industriesauger lassen sich flexibel an spezifische Anforderungen und Arbeitsbereiche anpassen. Für saubere und sichere Arbeitsplätze in Ihrem Unternehmen.

Der Nutzen für Unternehmen ist sehr groß, denn die effiziente Reinigung mit Hochvakuumanlagen vermeidet Ausfallzeiten und schützt Maschinen vor Verunreinigungen, was langfristig Wartungskosten senkt. Hochvakuum-Absauganlagen verbessern die Luftqualität, fördern die Produktivität und leisten einen wertvollen Beitrag zur nachhaltigen Optimierung von Arbeitsabläufen. Damit sind sie eine lohnende Investition in Effizienz, Betriebssicherheit und langfristigen Erfolg.



CLEAN VAC

- Für die Reinigung mit bis zu 8 Saugstellen
- Für Industrie- und Handwerksbetriebe zum Aufsaugen trockener, rieselfähiger, nicht brennbarer und nicht explosionsfähiger Materialien
- Max. Volumenstrom von 1.050 bis 1.350 m³/h



JET STREAM

- Leistungsstarker und robuster Nass- und Trockensauger mit großer Kapazität
- kompakt, handlich und zugelassen für Stäube der Klasse M
- Innovatives Abreinigungssystem reinigt den Hauptfilter automatisch und sorgt so für eine konstante Absaugung

ABSAUGANLAGEN • BAFA ——— FÖRDERUNG

Förderung von Absauganlagen durch die BAFA – Jetzt profitieren.

Moderne Absauganlagen leisten einen wichtigen Beitrag zu einer sauberen Arbeitsumgebung, erhöhen die Arbeitssicherheit und tragen durch energieeffiziente Technologien zum Klimaschutz bei. Doch nicht nur das – durch die Förderprogramme des Bundesamtes für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) wird der Umstieg auf energieeffiziente Anlagen noch attraktiver!

Die BAFA-Förderung auf einen Blick*

Das Förderprogramm "Bundesförderung für Energie- und Ressourceneffizienz in der Wirtschaft (EEW)" unterstützt Unternehmen bei der Anschaffung und Optimierung von Absauganlagen.

Hier die wichtigsten Punkte:

Förderfähige Maßnahmen

- Neuanschaffung energieeffizienter Absauganlagen
- Austausch alter Anlagen gegen moderne, energieeffiziente Systeme
- Optimierung und Erweiterung bestehender Anlagen

Förderhöhe

- Kleine Unternehmen: bis zu 45 % der Investitionskosten
- Mittlere Unternehmen: bis zu 35 % der Investitionskosten
- Große Unternehmen: bis zu 25 % der Investitionskosten

Maximale Fördersumme

- Bis zu 300.000 Euro für Einzelmaßnahmen
- Bis zu 20 Millionen Euro für umfassende Optimierungen

GEMATECH ALS PARTNER

Wir bieten Ihnen:

- Umfassende Beratung: Gemeinsam prüfen wir Ihre Fördermöglichkeiten und erstellen ein individuelles Konzept
- Zuverlässige Planung: Wir sorgen dafür, dass Ihr Vorhaben reibungslos umgesetzt wird
- Unterstützung bei der Antragstellung: Unsere Experten begleiten Sie durch den gesamten Prozess – von der Planung bis zur Förderungsauszahlung

Ihre Vorteile

- ✓ Finanzielle Entlastung: Sparen Sie bis zu 45 %* Ihrer Investitionskosten durch staatliche Zuschüsse
- ✓ Energieeffizienz: Moderne Absauganlagen verbrauchen deutlich weniger Energie – das reduziert Ihre Betriebskosten und schont die Umwelt
- ✓ Nachhaltigkeit: Senken Sie Ihre CO₂-Emissionen und leisten Sie einen wichtigen Beitrag zur Energiewende
- Wettbewerbsvorteile: Unternehmen mit energieeffizienter Technik sind wettbewerbsfähiger und langfristig besser aufgestellt
- ✓ **Verbesserte Arbeitsbedingungen:**Moderne Systeme bieten eine noch effizientere Absaugung und schaffen so ein gesundes Arbeitsumfeld
- ✓ Hohe Flexibilität: Ob Neuanschaffung, Ersatz oder Optimierung – es gibt für nahezu jede Maßnahme eine passende Förderung

* Stand 28.11.2024 34

ABSAUGANLAGEN • VERROHRUNG

Ganzheitliche Lösungen für einen sauberen Arbeitsbereich.

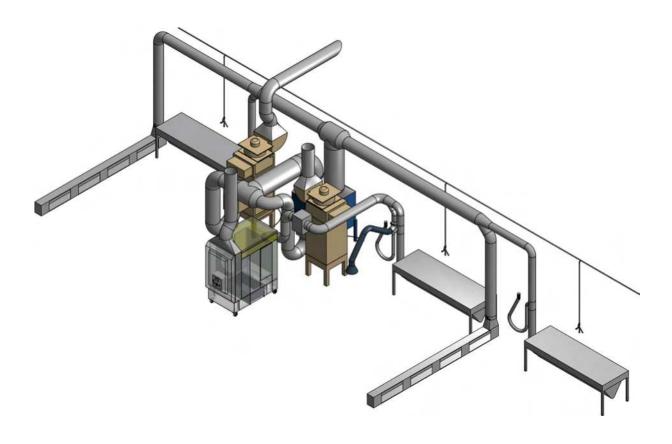
Wir bieten mehr als nur Absauganlagen – wir schaffen komplette Absauglösungen für Ihre Arbeitsbereiche. Von der Planung über die Lieferung bis zur Montage übernehmen wir die ganzheitliche Umsetzung Ihres Absaugkonzepts. Dabei denken wir nicht in Einzelkomponenten, sondern in effizienten Gesamtsystemen, die perfekt auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

Ob Absauganlagen, Absaugtische, Absaugarme oder Absaugwände – wir sorgen dafür, dass alle Elemente nahtlos miteinander verbunden sind und optimal zusammenarbeiten. Unsere durchdachten Rohrleitungs-

systeme garantieren einen reibungslosen Luftstrom und maximale Effizienz, während sie gleichzeitig höchsten Anforderungen an Stabilität und Langlebigkeit gerecht werden.

Mit unserem umfassenden Service schaffen wir eine saubere, gesunde und sichere Arbeitsumgebung – unabhängig davon, ob Sie in der Holz-, Metall- oder Kunststoffverarbeitung tätig sind. Vertrauen Sie auf unsere Expertise, um nicht nur Ihre Absaugtechnik, sondern Ihren gesamten Arbeitsplatz nachhaltig zu verbessern.

Lassen Sie uns gemeinsam Ihre Arbeitsbereiche optimieren – für eine Zukunft mit maximaler Effizienz und minimaler Belastung.



ABSAUGANLAGEN • ZUBEHÖR



ABSAUGTISCHE

• Als Klebetisch, Schleiftisch, Poliertisch, Schweißtisch oder manueller Schneidetisch



ABSAUGWÄNDE

• Für die Absaugung von stationären staub- und gasbildenden Prozessen



ABSAUGARME

 Flexibler Punktabsaugarm für Schweißrauch, Lötrauch, Staub, Aerosolen und Dämpfe



HOCHVAKUUMROHRE & ZUBEHÖR

Ideal für Schleif- und Punktsaug-Anwendungen – Maximale Saugkraft und Präzision



BÖRDELROHRE

 Für trockene Späne und Staub – robust und langlebig



WICKELFALZROHRE

• Für Staub und Schweißrauch – luftdicht und stabil



ABSAUGROHRE

Ihr Spezialist für Absaugtechnik mit umfangreichem Zubehör.

Als führender Anbieter für hochwertige Absauganlagen und (Rohr-)Komponenten umfassen wir in einem umfangreichen Sortiment alles, was Sie für eine effiziente und sichere Absaugung in Ihrem Betrieb benötigen. Unsere Produkte zeichnen sich durch Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und einfache Montage aus, sodass Sie schnell und unkompliziert für eine saubere Arbeitsumgebung sorgen können. Vertrauen Sie auf unsere langjährige Erfahrung und unsere Expertise, um die ideale Absauglösung für Ihre speziellen Anforderungen zu finden. Besuchen Sie www.absaugrohre.com und entdecken Sie die perfekte Kombination aus Oualität, Innovation und Service.



ZUM

UNSER SORTIMENT

- Rohre und Zubehör
- Abzweige
- Bögen
- Schellen
- Sammler
- Absaugschläuche
- Saugstutzen und Ausblasstutzen
- Absperrschieber und Zubehör
- Montagezubehör
- Kompressoren und Druckluftzubehör
- Absauggeräte und Ventilatoren
- Absaugarme und Filterzubehör
- Hochvakuum Produkte
- Pellet- und Hackschnitzellagerung



SICHERHEITSSCHRÄNKE

Vielseitige Sicherheitshelden.

Unsere Sicherheitsschränke zur Lagerung von Gefahrstoffen sind essenziell, um Mensch, Umwelt und Sachwerte vor Unfällen wie Bränden, Explosionen und Leckagen zu schützen. Sie gewährleisten die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften und verhindern rechtliche Konsequenzen sowie hohe Kosten durch mögliche Schadensfälle. Zudem ermöglichen sie Ihnen eine geordnete und

sichere Aufbewahrung, was die Effizienz und Sicherheit im Betrieb erheblich erhöht und optimiert.



ZUM



PROline

- Erhältlich in verschiedenen Größen und Ausführungen
- Erfüllen den neusten Stand der DIN EN 14470-1
- Im Brandfall selbstschließende Türen: 90 Minuten Feuerwiederstand
- sichere 2-Punkt-Verriegelung für optimalen Zugriffschutz
- serienmäßige Türfeststellung in geöffnetem Zustand
- Sicherheitsplus: Auflastnachweis für Gewichtskraft des Ventilators auf der Schrankdecke
- Erdungsanschluss an der Schrankaußenseite zur Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladung
- Unterfahrbarkeit, höhenverstellbare Füße, abnehmbare Sockelblende
- Schrankkorpus in Grau, Türen in Orange (weitere Farben auf Anfrage)



Akku-Lade- und Lagerschränke

- Erhältlich in verschiedenen Größen, Ausführungen und optional Ladevarianten
- Laden und/oder lagern mehrere Lithium-Akkus im Schrank
- Alle relevanten Sicherheitsregeln zum laden von Lithium-Batterien werden eingehalten
- Optional: Ladestop im Stör- oder Havariefall
- frühzeitige Alarmierung im Schadensfall
- Nachweise der TÜV NORD Group durch neustes Prüfprogramm mit realen Batteriebrandversuchen und herbeigeführten Gasexplosionen
- MPA-geprüfte Feuerwiderstandsfähigkeit über 60 Minuten von Innen nach Außen in Anlehnung an DIN EN 1363-1
- Schrankkorpus in Grau, Türen in Orange (weitere Farben auf Anfrage)

TANKANLAGEN

Ressourcen effizient nutzen.

Unsere Tankanlagen und Bewässerungssysteme bieten Ihnen die Flexibilität, Ihre Ressourcen effizient zu nutzen und unabhängig zu bleiben. Mit unserer Auswahl unterstützen wir Sie dabei, Ihre Betriebsabläufe nachhaltig zu gestalten. Zusätzlich bieten wir ein umfangreiches Sortiment an Zubehör. Besuchen Sie unseren Online-Shop – es lohnt sich!



ZUM ONLINE-SHOP

UNSER SORTIMENT

- Dieseltankanlagen
- Anlagen für Benzin und AdBlue
- CUBE-Tanks von CEMO und Zubehör
- Altöltanks und Zubehör
- Schmierstofftanks
- Bewässerungssysteme
- Winterausrüstung
- Pumpen
- Sonderlösungen













ANSPRECHPARTNER



GERHARD MAYR

Geschäftsführung und Vertrieb Schallschutz

+49 (0) 7354 930 98-10 g.mayr@gema-anlagenbau.de



MARKUS MAYR

Vertrieb Absauganlagen

+49 (0) 7354 930 98-40 m.mayr@gema-anlagenbau.de



OLEG SEIKAN

Vertriebs-Niederlassung Nord

+49 (0) 7354 930 98-45 o.seikan@sema-anlagenbau.de



anfrage@gema-anlagenbau.de www.gema-anlagenbau.de









GEMAtech GmbH & Co. KG

Bastelweg 3 88453 Erolzheim Deutschland

anfrage@gema-anlagenbau.de www.gema-anlagenbau.de







