

EXTRACTION TECHNOLOGY

AL-KO
QUALITY FOR LIFE



STATIONÄRE SYSTEMFILTERANLAGEN

AL-KO PROFI JET

Modulares Anlagenkonzept
für individuelle Absauglösungen.





PRODUKTMERKMALE AL-KO PROFI JET

Das AL-KO Baukastensystem PROFI JET garantiert ein hohes Maß an Flexibilität.
Dabei ist die gesamte Konstruktion schalldämmend und wärmeisolierend.

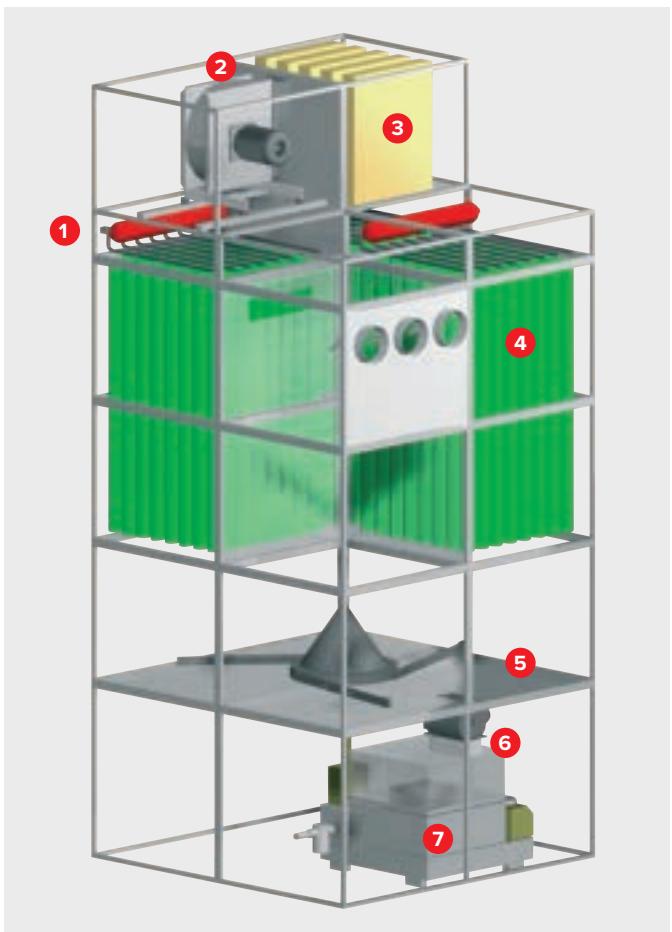
IHRE VORTEILE

- Hohe werkseitige Vorfertigung**
für kürzeste Montagezeiten
- Extrem geräuscharm**
durch hochwirksame Schalldämmung
- Jederzeit erweiterbar**
auch nach mehreren Betriebsjahren
- Diverse Steuerungsoptionen**
AL-KO HIGH PERFORMANCE,
Frequenzumrichter
- Aufstellungsvarianten**
sowohl innen als außen möglich
- Energiesparende und leise Bauweise**
durch gedämmten Paneelen
- Regelmäßige Filterreinigung**
durch AL-KO OPTI JET-Verfahren
- Geprüft und zertifiziert**
ATEX konform und BAFA-förderfähig
- Lieferzeiten**
extrem kurz nach technischer Planungssicherheit
- Professionelle Optik/Design**
durch pulverbeschichtete Paneele in
unterschiedlichen RAL-Tönen umsetzbar



Erfahren Sie mehr
über die Systemfilteranlage
AL-KO PROFI JET im Video.

AUFBAU UND FUNKTIONSWEISE DER FILTERANLAGEN



- ① Großvolumiger Druckluftbehälter mit schnellschaltenden Membranventilen für optimale JET-Filterreinigung und geringstmöglichen Druckluftverbrauch
- ② Prozessluftventilatoren nach ErP-Richtlinie 2009/125/EC
- ③ Schallgedämmte Rückluftkammer (optional mit Schalldämmkulissen möglich)
- ④ Schlauchfilter aus antistatischem Polyester-Nadelfilz Material (BIA-geprüft für Staubklasse M) standardmäßig mit Schnappringverschluss zur einfachen Handhabung
- ⑤ Rundaustragung in selbsttragender verzinkter Stahlblechausführung oder geschweißt und pulverbeschichtet
- ⑥ Baumustergeprüfte AL-KO Zellradschleuse nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU
- ⑦ AL-KO Brikettierpresse abgestimmt auf den einzelnen Anwendungsfall

ANWENDUNGSBEREICHE

- Absaugung an mehreren Bearbeitungsmaschinen, Arbeitsplätzen oder kompletten Fertigungsbereichen
- Räumliche Lüftung und Absaugung an Einhausungen und Arbeitskabinen
- Für praktisch alle Staub- und Spänearten
- Auch für Stäube und Anwendungen mit ATEX-Klassifizierung
- Absaugung für die Branchen Holz, Kunststoff, Metall, Schweißen, Trennen, Recycling und vielen weiteren Materialien



HOCHLEISTUNGS FILTERSYSTEM AL-KO OPTI JET



1. Filtrationsphase

Verschmutzungsgrad überwacht

- Über eine Differenzdruckmessung wird kontinuierlich der Verschmutzungsgrad des Filters überwacht.

Automatische Abreinigung

- Bei Erreichen eines bestimmten Schwellenwerts startet die Abreinigung automatisch.



2. Abreinigungsphase

Impulsartige Druckluftstöße

- Druckluft wird in kurzen, starken Impulsen durch den Filter geleitet.

Ablösung der Staubpartikel

- Der plötzliche Luftstoß löst zugesetzte Partikel von der Oberfläche.



3. Gereinigter Filter

Staub fällt in Auffangbehälter

- Die gelösten Partikel werden in einen Stausammelbehälter oder eine Austragvorrichtung geleitet.

Erhalt der Filterleistung

- Durch regelmäßige Abreinigung bleibt die Saugleistung konstant und der Filter setzt sich nicht zu.

VORTEILE DER PANEELBAUWEISE



● **Wärmeschutz:** geringe Abkühlung der Rückluft; mehr Wärmerückführung in den Arbeitsraum

● **Brandschutz:** feuerhemmende Zwischenschicht (zertifiziert EW 90)

● **Lärmschutz:** lärmähmende Mineralfaser; Wandstärke 48 mm

● **Explosionsschutz**
(Druckstoßfestigkeit 200 mbar)

AL-KO HIGH PERFORMANCE

Unsere Steuerungslösung für stationäre
AL-KO Absauganlagen

- Einfache Überwachung
- Vorausschauende Wartung
- Fernwartung ermöglicht Optimierungen und Softwareanpassungen
- Echtzeit Überwachung
- Weitere zusätzliche Features möglich



AL-KO LEVEL CONTROL ALC 21

- Berührungsloser Ultraschall-Füllstandsensor
- Kontinuierliche Ultraschallmessung für Staub & Späne
- Optional vormontiert oder nachrüstbar
- ATEX-Zertifizierung für Rohluftbereich (Zone 21)
- Einzigartig & europaweit patentiert



RESTSTAUBSENSOR PFM 02 HB

- System zur kontinuierlichen, triboelektrischen in-situ Filterüberwachung
- Überwachung des Staubgehalts mittels elektronischen Sensors
- Bei Überschreitung des Grenzwertes ($0,3 \text{ mg/m}^3$) beginnt ein selbsthaltender Alarm und die Anlage schaltet auf Fortluft oder ganz ab





AL-KO ENTSORGUNGSMÖGLICHKEITEN

BRIKETTIERPRESSEN

Energiegewinnung

- Ausgeschiedene Holzspäne werden zu Brennstoffbriketts für Heizungen verarbeitet

Kostensenkung

- Reduzierte Entsorgungs- und Lagerkosten durch die Brikettierung

Wiederverkauf

- Briketts können als umweltfreundlicher Brennstoff weiterverkauft werden

Nachhaltigkeit

- CO₂-neutrales Heizen durch recycelte Materialien



Technische Daten	APC 30/50	APC 50/70	APV 60	APV 80	APV 100	APV 120
Brikettdurchmesser	50 mm	70 mm	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm
Leistung je nach Material	bis zu 50 kg/h	bis zu 70 kg/h	bis zu 90 kg/h	bis zu 100 kg/h	bis zu 150 kg/h	bis zu 180 kg/h
Motorleistung	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Gewicht	650 kg	750 kg	820 kg	870 kg	1.000 kg	1.050 kg

RUNDAUSTRAGUNGEN

- Kompakt gebaute Rundaustragung
- Alternative zum Schüttsschacht
- Austragung über anflanschbare Zellenradschleuse
- Möglichkeit zum Puffern von Materialien



ZELLENRAD SCHLEUSEN

- Abgeschiedenes Material wird drucklos in einen Container, Big Bag oder ähnlichen Behälter ausgetragen
- Einsetzbar für Güter mit Temperaturen bis zu 50 °C
- Geprüft nach ATEX-Richtlinie 2014/34/EU



Technische Daten	ZRS 440	ZRS 960
Einwurf	250 x 440 mm	250 x 960 mm
Auswurf	208 x 440 mm	208 x 960 mm
Bauhöhe	330 mm	330 mm
Gewicht komplett	70 kg	100 kg
Max. Förderleistung bei 4 U/min. Zellenrad-Drehzahl	7.250 L/h	15.816 L/h
Max. Förderleistung bei 12 U/min. Zellenrad-Drehzahl	21.750 L/h	47.450 L/h
Temperaturbereich	bis 130°C	bis 130°C



AL-KO ABSAUGTECHNIK – IHR STARKER PARTNER

In Europa und der ganzen Welt entscheiden sich jährlich tausende Kunden für die Qualitätsprodukte der AL-KO Absaugtechnik. Die Begeisterung hierfür und das Vertrauen in uns beweist, dass auch heute Produkte mit dem Prädikat „MADE IN GERMANY“ Zukunft haben – wenn sie konsequent auf Innovation und überlegene Qualität ausgerichtet sind.

Setzen Sie mit uns auf die Zukunft und profitieren Sie als unser Kunde und Partner von der Leistungskraft, der Qualität und der Sicherheit der Marke AL-KO.



GEMAtch GmbH & Co. KG

Bastelweg 3
88453 Erolzheim
Deutschland

E-Mail: anfrage@gema-anlagenbau.de
Telefon: +49 (0) 7354 930 98-40
Web: www.gema-anlagenbau.de

Abbildungen zeigen Konfigurationsbeispiele, die nicht in allen Märkten erhältlich sind.
Bitte fragen Sie Ihren AL-KO Berater.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, vorbehalten.
Haftung für Irrtümer und Druckfehler ausgeschlossen.